武汉企业京津行需求汇总（部分）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 单位 | 技术难题 | 产业链协作需求 |
|  | 武汉健民药业集团股份有限公司 |  | 寻找高水平的新药研发项目以及适合公司战略发展需求的企业的战略股权投资合作。 |
|  | 武汉科诺生物科技股份有限公司 | 1. 生物农药苏云金芽孢杆菌油剂膏化问题解决；
2. 生物农药枯草芽孢杆菌水剂稳定性配方（活芽孢稳定2年）；
3. 缓释漂浮剂剂型研究；
4. 枯草芽孢杆菌高密度发酵工艺研究；
5. 新型生物农药（防蔬菜跳甲、线虫）产品的技术转让。
6. 新型生物除草剂产品的技术转让。

可根据每个项目提供研究经费。 | 经济作物病虫害的生物农药综合防治方案。 |
|  | 武汉高源生物科技发展有限公司 | 根据集团五年战略规划，我司拟在新能源、新材料、节能环保技术等领域寻求优质项目进行投资。 |  |
|  | 武汉万密斋养生堂科技发展有限公司 |  |  |
|  | 湖北华冠中科生物药业有限公司 | 以通过轮状病毒抗原免疫过的牛初乳为原料，通过分离、提纯和冷冻干燥，得到高纯度的牛初乳免疫球蛋白，再通过活性胶囊充填，得到口服免疫球蛋白胶囊药品。拟解决的关键技术：1.高纯度特异性牛初乳免疫球蛋白分离提纯技术；---纯度至少达到40%以上；2.轮状病毒抗原的制备技术；3.产品临床前研究；合作方要求：1.具有较强的蛋白、病毒提纯技术；2.具有生物药临床研究基础。 |  |
|  | 武汉淅玛生物技术有限公司 | 1.全自动细胞染色机 生物技术企业，完全没有机械电子仪器开发生产能力。2. 抗肿瘤多肽药物 已经完成全部的困难部分，缺乏资金完成新药报批需要的部分实验数据。 | 1.全自动细胞染色机寻求资金或合作完成全自动细胞染色机的开发和工业化生产，（产品销售已经达成意向）。全自动细胞染色机工艺方法和技术路线：技术方案：1.设计、制备以截留膜为基础的细胞免疫染色洗涤装置，验证手动的细胞免疫染色洗涤装置的可行性；2. 为细胞免疫染色洗涤装置设计、生产、制造自动化的定量加样和洗涤装置；3.自动化定量加样软件程序的开发和调试；4.商业化销售机型的设计：原材料及元器件的选择、测定、质量监控、整机生产装配工艺的设计；5. 商业化销售机型重复性、稳定性、安全性等等电子机械产品需要的测试；6.商业化销售机型的客户试用测试及改进与完善；7.包装设计。研发投入资金:700万元2. 抗肿瘤多肽药物已完成新药报批需要的生产工艺、药效学实验、急性毒性实验、慢性毒性实验、药理学研究。结果为体内体外杀伤肿瘤效果明显和无毒副作用，靶点明确。需要资金完成新药报批需要的其他实验和报批新药。研发投入资金:1200万元对合作方的要求：具有较强的资金实力或者具有小型精密仪器生产能力或者具有一定资金实力的生物药物生产企业 |
|  | 武汉市天虹仪表有限责任公司 |  |  |
|  | 武汉燃控科技热能工程有限公司 | 寻求火力发电及节能环保领域的各类高新技术，合作模式灵活多样。 |  |
|  | 湖北毅力机械有限公司 | 1.小型螺旋钻机的钻杆及动力头的技术资料。2.组合型钢板桩的活动联接技术。 | 1.螺旋钻杆、钻具及动力头的生产厂家。2.组合钢板桩中的帽型桩和工字钢的租赁及市场开发。 |
|  | 武汉四创自动控制技术有限责任公司 | 1.水电站压力钢管的健康状态预测：通过对压力钢管厚度、锈蚀、裂纹、振动、漏水等量的检测，能在远方集控中心方便地对压力钢管的健康状态进行预测，解决目前水电站压力钢管需人工现场检测的现状。2.智能水电站基于IEC61850的智能电子设备的开发：采用嵌入式实时控制系统，开发基于IEC61850的智能水电站各类智能电子设备，为中国智能水电站的建设提供可靠的智能控制设备。 |  |
|  | 武汉静磁栅机电制造有限公司 | 1，铝合金表面处理工艺及装备；2，不锈钢表面处理工艺及装备；3，电子装配量产生产线。 |  |
|  | 武汉尼万科技股份有限公司 | 水消毒技术：化学法和物理方法（紫外线、臭氧）的技术产业化。 |  |
|  | 武汉箕星制冷有限公司 |  | 1、有太阳能集热需求，可利用本技术和产品满足其低压蒸汽需求的单位；有低压废蒸汽或柴油机烟气等余热资源，可利用本技术和产品满足其制冷需求的单位。2、掌握内镀膜技术工艺的太阳能全玻璃真空管生产企业。 |
|  | 武汉市豪迈电力自动化技术有限公司 | 产业方向：国内外同行业产业发展方向，新产品需求信息等技术先进性：国内外同行业新产品科技发展水平，知识产权状况新产品合作：国内外先进产品的合作研发生产 | 新产品联合研发：对于具有发展前途的新方向、新技术、新产品的联合研发产品合作生产：具有合作生产前景的先进产品可能开展合作生产新工艺、新设备：同行产品生产的新设备、新工艺和生产技术发展方向 |
|  | 武汉虹翼信息有限公司 | 1、移动通信多网络（2G/3G/4G）信令采集与分析技术，要求能采集、解析各种制式移动通信网络各个接口的信令消息，并对各接口信令消息进行关联整合，要求合作方有成熟的产品。 | 1、提供TD-LTE无线网络优化支撑系列软件产品，产品在实际网络优化工程中得到过充分验证。寻求各种方式的合作，包括市场推广、技术转让、联合创新、业务外包等。2、公司具备丰富的软件开发经验，涉及行业包括：通信行业、金融行业、社保行业等，具备手机/平板/PC/服务器等多个平台的软件开发能力，寻求软件开发外包、联合研发等合作。3、提供银行供应链金融的完整成熟解决方案，并有多家银行的成功实施案例，希望寻求合作，合作方式包括市场推广、技术转让、联合创新、业务外包等。4、提供银行小微贷管理系统及小微贷移动营销系统。小微贷移动营销系统是银行小微营销的创新解决方案，提升用户体验的同时促进银行产品的推广。寻求各种方式的合作，包括市场推广、技术转让、联合创新、业务外包等。 |
|  | 武汉诚锐电器有限公司 |  |  |
|  | 武汉大禹电气有限公司 | 1.高效电动压缩机设计制造；2.高效节能汽车空调系统设计及制造。且能确保产品满足国内及国际汽车行业产品标准，知识产权成果产权明晰，有一定的研发投入能力。 | 1.电动汽车空调厂家：国内外汽车行标：3家。2.电动压缩机生产商：国内外汽车行标：5家。3.优秀的汽车厂商：国内外汽车行标：3家。 |
|  | 武汉江北开关有限责任公司 | 无尘配电间的研发和产业化：对所有电能参数四遥功能，即遥信、遥测、遥控和遥调功能。公司准备自主投资200万元，研发和生产国内比较先进的智能配电自动化设备。 | 1.配电自动化产品：CPU控制器，采集模块，执行模块2.电压表，电流表，功率因数表等智能仪表3.配电间无尘控制系统4.年产值达到1000万 |
|  | 霍立克电气（武汉）有限公司 | 公司研发技术主要针对3.6kV～40.5kV的高压开关设备，采用单稳态永磁技术作为断路器的操动机构设计原理，要求操动机构与真空灭弧室采用纵向同轴布置，以达到较高的传动效率，从而控制产品动作时的精度，（实现分闸时间精度误差为±0.1ms，合闸时间精度误差为±0.2ms）提高产品的可靠性和操作寿命。解决该技术的关键在于永磁体材料的研发、产品整体结构原理的设计、永磁操动机构的控制器的控制原理及整机研发。同时将该技术应用于配网环网柜作多功能、多用途应用和用于断路器的相控操作以实现对非阻性负荷的无冲击分合。该技术产品预计研究成果（知识产权）：预计1-2项专利、1项软件著作权。研发投入资金：约RMB500万元。合作方需求：具有电磁学、力学方面的研究及电力行业的研究成果，可作磁性材料的分析及微电子控制技术研发的机构，或具有电力行业相近产品研发及生产企业。 | 需磁性材料生产及配套企业和零件加工型企业配套协作，主要为板材激光切割、零部件的精密机械加工、导体零件的模具锻造、高压电器的零部件加工及供应。激光切割精度误差：±0.1mm；精密机械加工精度误差±0.02mm；导体零件的模具锻造精度误差：±0.1mm。 |
|  | 聚鑫智能科技有限公司 | 1.基于ARM双核、四核的嵌入式开发应用（PCB\驱动）。2.复杂光源下3D人脸识别算法。3.Android、IOS系统界面设计。4.结构模具及新材料加工。每个技术难点确保研发经费控制在十万以内。 | 1.主要电路板生产制造工艺必须满足,国标CQ检测线。2.软件系统协作必须符合CMMI3级外包服务标准。 |
|  | 武汉国利精细化工有限公司 | 研发节能环保、高性能的新一代高分子材料，具体如下：一．研发生产一种车辆用环氧胶黏剂，用来粘接化学蚀刻过铝合金件。要求黏胶剂技术指标（铝对铝）：室温27±6℃剪切强度≥13.8Mpa；低温-54±6℃剪切强度≥13.8Mpa；高温90~93℃剪切强度≥10.3Mpa；湿热暴露后高温剪切强度≥10.3Mpa；湿热试验条件：湿度：100%，温度：93±3℃，时间：2周 剪切强度试验温度：93±3℃；盐水暴露后室温剪切强度≥13.8Mpa；盐水试验条件：NaCl溶液浓度：5% ；试验温度：35℃；试验周期：96h；盐雾暴露后剪切强度试验温度：27±6℃现有技术生产的环氧胶黏剂在高温下的剪切强度仅为1~2Mpa左右，达不到指标要求，需研发高温下剪切强度高的环氧胶黏剂。参考标准：1. GB7124-86《胶黏剂拉伸剪切强度测试方法（金属对金属）》2.ASTM D1002 <Standard test method for apparent shear strength of single-lap-joint adherively bonded metal specimens by tension loading(metal-to-metal)二．轻质高强度工作台板在考虑成本的前提下，解决多孔材料吸水变形的问题。三．能代替铝板的车体内装饰板目前冷藏车聚氨酯夹芯板都是两层铝蒙皮中间填充高分子材料，研发一种可以替代内装饰铝蒙皮的高分子材料。 | 要求有成熟的配方技术和生产工艺，产品验收标准如下：一．按GB7124-86和ASTMD1002方法进行验收。验收指标如下：1. 室温27±6℃剪切强度≥13.8Mpa；
2. 低温-54±6℃剪切强度≥13.8Mpa；
3. 高温90~93℃剪切强度≥10.3Mpa；
4. 湿热暴露后高温剪切强度≥10.3Mpa；

 湿热试验条件：湿度：100%，温度：93±3℃，时间：2周 剪切强度试验温度：93±3℃1. 盐水暴露后室温剪切强度≥13.8Mpa

 盐水试验条件：NaCl溶液浓度：5% ； 试验温度：35℃； 试验周期：96h； 盐雾暴露后剪切强度试验温度：27±6℃二．要求高分子材料轻质、高强度、吸水不变形。三．要求内装饰高分子材料在功能性和装饰性上能替代铝蒙皮板。 |
|  | 武汉市永发化工制造有限公司 |  |  |
|  | 中国一冶集团有限公司建筑设计院 |  |  |